Version D/01
09.01.2023

Member of OBE group

Datenblatt – Ni free

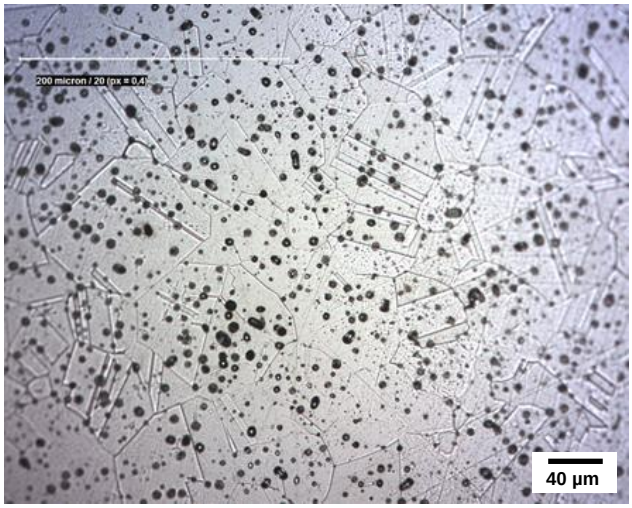
für technische Anwendungen

Vergleichbare Standards	X15 CrMnMoN 17 11 3		

Zusammensetzung	Fe	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	C	N	sonstige
min (Gew.%)	-	16,5	-	3,0	10,0	-	-	0,75	-
max (Gew.%)	Bal.	17,5	0,1	3,5	12,0	1,0	0,2	0,90	0,2

Typische Eigenschaften	Dichte	Härte	R_m	$R_{p0,2}$	A_{10}
	g/cm^3	HV10	MPa	MPa	%
gesintert	≥ 7,45	≥ 270	≥ 890	≥ 590	≥ 30

Gefüge	gesintert



Besonderheiten	Nichtmagnetischer Werkstoff mit ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit. Der Werkstoff ist ein austenitischer, Nickel-freier Edelstahl.

Hauptanwendungen	Anwendungen im Bereich des Schmucks, der Uhrenindustrie, der Medizintechnik oder der Nahrungsmittelindustrie. Da der Werkstoff als Nickelfrei gilt, ist dieser sehr gut für Anwendungen mit Hautkontakt geeignet.

Die vorliegenden Daten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrung. Eine Haftung kann jedoch nicht übernommen werden.

MIMplus Technologies GmbH & Co. KG • Turnstr. 22 • 75228 Ispringen
Tel. 07231-802-100 • Fax 07231-802-388 • www.mimplus.de • infomim@mimplus.de