Version D/01
03.01.2023

Datenblatt — Inconel600

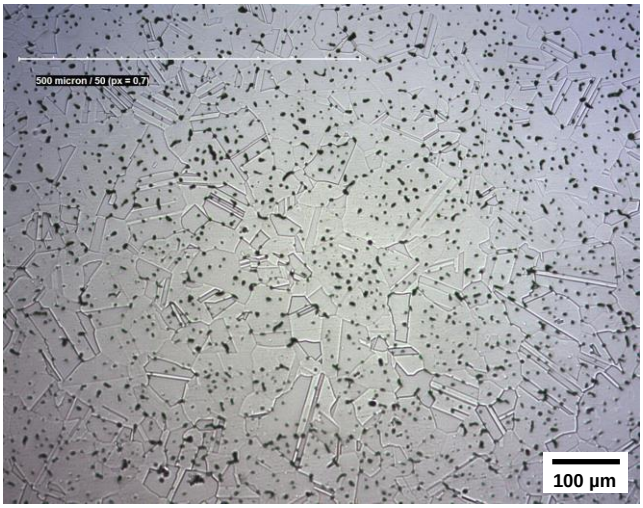
für technische Anwendungen

Vergleichbare Standards			
DIN 2.4816	UNS N06600	NiCr15Fe
-	-	

Zusammensetzung	Ni	Fe	C	Cr	Mn	Cu	Si	S	P	sonstige
min (Gew.%)	-	6,0	-	14,0	-	-	-	-	-	-
max (Gew.%)	Bal.	10,0	0,15	17,0	1,0	0,5	0,5	0,015	0,015	1,0

Typische Eigenschaften	Dichte	Härte	R_m	$R_{p0,2}$	A_{10}
	g/cm³	HV10	MPa	MPa	%
gesintert	≥ 7,85	≥ 90	≥ 520	≥ 160	≥ 38

Gefüge	gesintert



Besonderheiten	Gute Beständigkeit in korrosiven Gasatmosphären. Beständig gegen Spannungsrisskorrosion bei Raumtemperatur und erhöhten Temperaturen. Gute Beständigkeit gegen Chlor und Chlorwasserstoff. Gute mechanische Eigenschaften bei tiefen und hohen Temperaturen.

Hauptanwendungen	Komponenten für Wärmebehandlungsanlagen, Gasbrennerdüsen, Gasturbinen, Dieselmotoren, Katalysatorkomponenten in Auspuffanlagen für Benzinmotoren, Zündsysteme für Benzin- und Gasmotoren u. ä.

Die vorliegenden Daten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrung. Eine Haftung kann jedoch nicht übernommen werden.

MIMplus Technologies GmbH & Co. KG • Turnstr. 22 • 75228 Ispringen
Tel. 07231-802-100 • Fax 07231-802-388 • www.mimplus.de • infomim@mimplus.de